

Зміна №1 ДСТУ Б В.2.7-130:2007В.2.7-130:2007В.2.7-130:2007

Будівельні матеріали. ПРОФІЛІ ПОЛІВІНІЛХЛОРИДНІ ДЛЯ ОГОРОДЖУВАЛЬНИХ БУДІВЕЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ. Загальні технічні умови

1 РОЗРОБЛЕНО: Відкрите акціонерне товариство "Український зональний науково-дослідний і проектний інститут по цивільному будівництву" (ВАТ "КиївЗНДІЕП")

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: Наказ Мінрегіонбуду України від 22.12.2009 р.№ 635

Чинна з 01.03.2010

Зміст. Доповнити: "Додаток Г Розташування стінок профілю за товщиною..26"

Додаток Д Розташування рисок на поверхні профілю.....27"

Розділ 1 Доповнити першим абзацом: "Стандарт є складовою частиною системного комплексу нормативних документів, що регламентують вимоги до будівельних матеріалів, виробів та конструкцій і дають можливість оцінювання відповідності продукції вимогам Технічного регламенту виробів, будівель і споруд."

Розділ 2 Доповнити такими нормативними документами:

Постанова Кабінету Міністрів України від 7 жовтня 2003 р. № 1585	Технічний регламент модулів оцінки відповідності та вимог щодо маркування національним знаком відповідності, які застосовуються в технічних регламентах
Постанова Кабінету Міністрів України від 20 грудня 2006 р. № 1764	Технічний регламент будівельних виробів, будівель і споруд
ДСТУ Б А.1.2-1:2007	Система ліцензування та сертифікації у будівництві. Оцінювання відповідності у будівництві згідно з технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд. Основні положення
ДСТУ-Н Б А.1.1-83:2008	Система стандартизації та нормування у будівництві. Настанова. Керівний документ В щодо визначення контролю виробництва на підприємстві в технічних умовах на будівельні вироби
ДСТУ Б В.2.7-146:2008	Будівельні матеріали. Вироби полівінілхлоридні погонажні. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 9001-2001	Система управління якістю. Вимоги
ДСТУ ГОСТ 166:2009 (ISO 3599-76)	Штангенциркулі. Технічні умови (ГОСТ 166-89 (ISO 3599-76), IDT)
ДСТУ ГОСТ 427:2009	Лінійки вимірювальні металеві. Технічні умови
ДСТУ ГОСТ 6507:2009	Мікрометри. Технічні умови
НАПБ Б.03.002-2007	Норми визначення категорій приміщень, будинків та зовнішніх установок за вибухопожежною та пожежною небезпечністю
НПАОП 40.1-1.032-01	Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок

Вилучити такі нормативні документи: ДНАОП 0.00-1.32-01 "Правила устройства электроустановок. Электрооборудование специальных установок", НАПБ Б.07.005-86 (ОНТП-24-86) "Определение категорий помещений и зданий по взрывопожарной опасности", ГОСТ 166-89 "Штангенциркули. Технические условия", ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия", ГОСТ 6507-90 "Микрометры. Технические условия", ГОСТ 11529-86 "Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля".

Виправити позначення "ДСТУ Б В.2.2-6-87 (ГОСТ 24940-96)" на "ДСТУ Б В.2.2-6-97 (ГОСТ 24940-96)", "ГОСТ 12.1.18-93 " на "ГОСТ 12.1.018-93", "ГОСТ 12.3.030-76" на "ГОСТ 12.3.030-83".

Виправити назви ГОСТ 12.2.062-81 "ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности (ССБП. Обладнання виробниче. Загальні вимоги безпеки)" на "ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные (ССБП. Обладнання виробниче. Огородження захисні)", ГОСТ 12.4.013-85 "ССБТ. Очки защитные. Общие технические требования (ССБП. Окуляри захисні. Загальні технічні вимоги)" на "ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия (ССБП. Окуляри захисні. Загальні технічні умови)", ГОСТ 12.4.028-76 "Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия (Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия)" на "ССБТ. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия (ССБП. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия)"

Розділ 4

Пункт 4.3 Після слова "...з таблицю 1" додати слова " і додатком Г"

Доповнити реченням: "Для включення в клас А або В повинні виконуватися обидві мінімальні вимоги до товщини лицьових та неліцьових стінок."

Пункт 4.5 Викласти у такій редакції: "4.5 За опором теплопередачі профілі поділяють на класи:

"клас 1 - від 0,9 м²·К/Вт та вище;

клас 2 - від 0,8 м²·К/Вт до 0,89 м²·К/Вт включно;

клас 3 - від 0,7 м²·К/Вт до 0,79 м²·К/Вт включно;

клас 4 - від 0,6 м²·К/Вт до 0,69 м²·К/Вт включно;

клас 5 - від 0,5 м²·К/Вт до 0,59 м²·К/Вт включно."

Пункт 4.6 В умовному позначенні вилучити ":2007".

Розділ 5

Підпункт 5.2.2 У першому речення після слова "...відрізках" записати слова "...завдовжки 6000⁺³⁵ мм."

Підпункт 5.2.4 Доповнити абзацом: "Розташування стінок профілів за товщиною вказано у додатку Г."

Підпункт 5.3.1 Доповнити наступним абзацом:"Вимоги рядків 11 та 12 таблиці 3 розповсюджуються також і на добірні профілі."

Таблицю 3 доповнити наступними рядками:

11 Група горючості	Г1-Г4 згідно з ДБН В.1.1-7
12 Група токсичності продуктів горіння	Т2 згідно з ДБН В.1.1-7

Підпункт 5.3.9 Викласти у такій редакції: "Опір теплопередачі комбінації профілів, призначених для експлуатації в опалюваних приміщеннях, повинен бути не менше 0,5 м²·К/Вт."

Підпункт 5.3.11 Вилучити.

Підпункт 5.5.1 У другому абзаці, другий та третій рядки, вилучити слова "... (в закодованому вигляді)", четвертий та п'ятий рядки вилучити

Підпункт 5.6.2 Другий абзац після слова "контейнери" доповнити словами "для вантажів"

Розділ 6

Пункт 6.1 третій абзац замінити слова "... у повітрі ..." на слова "...у повітря..."

Пункт 6.3 Вилучити.

Пункт 6.5 Замінити "НАПБ Б.07.005" на "НАПБ Б.03.002", "ДНАОП 0.00-1.32" на "НПАОП 40.1-1.32".

Пункт 6.19 Слова "...23.07.2002 р. № 280" замінити на слова "...21.05.2007 № 246"

Розділ 7

Пункт 7.11 Викласти у новій редакції: "Випробування на довговічність, визначення груп горючості і токсичності продуктів горіння згідно з 5.3.1 (таблиця 3, рядки 10 - 12) проводять при постановці продукції на виробництво та при зміні сировинних матеріалів чи технології виробництва."

Пункт 7.15 Викласти у такій редакції:

"7.15 Оцінювання відповідності

7.15.1 Оцінювання відповідності профілів вимогам Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд (далі - Технічний регламент) здійснюється шляхом сертифікації призначеним в установленому порядку органом з оцінки відповідності (далі - орган оцінки) за характеристиками, встановленими у 5.2, 5.3.1 (таблиця 3, рядки 1 - 7, 11, 12), 5.3.7, 5.3.9 та 5.5 (основні розміри, фізико-механічні властивості, міцність кутових з'єднань, опір теплопередачі, групу горючості та групу токсичності) цього стандарту, вимоги, викладені у 11 та 12 рядках таблиці 3, розповсюджуються також і на добірні профілі.

7.15.2 Оцінювання відповідності профілів здійснюється відповідно до запроваджених положень Технічним регламентом, ДСТУ Б А.1.2-1, ДСТУ-Н Б А.1.1-83, розділом 7 цього стандарту.

7.15.3 Сертифікація профілів здійснюється у відповідності з пунктом 22 Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд з використанням модуля В (перевірка виробу певного типу) в комбінації з модулем D (забезпечення належної якості виробництва) або модулем F (перевірка продукції) згідно з Технічним регламентом модулів оцінки відповідності та вимог щодо маркування національним знаком відповідності, які застосовуються в технічних регламентах.

7.15.4 Орган оцінки проводить експертизу документації, наданої виробником або уповноваженою особою у відповідності з модулем В, і за результатами експертизи приймає рішення щодо застосування наступних процедур:

- здійснення контролю за виробництвом у відповідності з модулем D;
- випробування органом оцінки типових представників профілів;
- проведення органом оцінки постійного нагляду, аналізу та оцінки системи якості виробництва;
- статистична перевірка партій профілів у відповідності з модулем F."

Розділ 8

Пункт 8.6 Перший абзац після слова "...парафін) додати слова "або повітряне середовище"

Пункт 8.8 Викласти у такій редакції:

"8.8 Визначення зміни лінійних розмірів після теплового впливу за 5.3.1 (таблиця 3, рядок 5) визначають наступним чином.

8.8.1 Суть методу полягає у вимірюванні відстані між рисками, нанесеними одним і тим же способом спочатку до, а потім після теплового впливу на трьох зразках завдовжки (220 ± 5) мм у напрямку довжини. Таким чином визначається відносна зміна початкової довжини.

Розташування рисок вказано у додатку Д.

8.8.2 Апаратура та пристрої:

- розмічувальний шаблон з відстанню між вістрями голок - (200 ± 0,5) мм, радіус вістря голок не більше 0,05 мм. Виліт голок з тіла шаблону (6 - 8) мм;
- прижим голок в корпусі шаблону повинен забезпечувати достатнє зусилля, щоб унеможливити зсув голок під час нанесення міток;
- тепла шафа повинна мати терморегулятор, який дозволяє підтримувати температуру теплової дії - (100 ± 2) °С по всьому робочому об'єму камери;
- термометр з ціною поділки ± 0,5 °С або вмонтований у шафі термометр з похибкою вимірювання ± 0,5 °С;
- оптичний вимірювальний пристрій (вимірювальна лупа) з ціною поділки шкали не більше 0,1 мм;
- скляні пластини довжиною (240 - 250) мм та шириною більше висоти зразка, що випробовується.

8.8.3 Порядок проведення випробувань

За допомогою голок розмічувального шаблону на кожній лицьовій поверхні зразків головних профілів наносять не менше двох рисок відповідно до додатка Д.

На добірних профілях достатньо двох рисок.

Встановлюють в тепловій шафі температуру 100 °С.

При досягненні температури у шафі 100 °С зразки профілів розміщують у шафу горизонтально на покриту тальком скляну пластину. Розміщення зразків не повинно порушувати циркуляцію повітря в об'ємі шафи, коли температура в шафі досягне 100 °С, відліковують час теплового впливу, який повинен бути (60 ± 3) хв.

Після того, як зразки були витримані в шафі, скляні пластини із зразками виймають і охолоджують за температури (21 ± 3) °С.

На лицьових поверхнях охолоджених зразків розмічувальним шаблоном повторно наносяться риси відповідно до додатка Д.

При цьому розташування вістря однієї голки шаблону повинно збігатися з попереднім місцем розмічування.

Оптичним приладом вимірюють відстань між нанесеними рисками.

8.8.4 Оформлення результатів випробувань.

Зміну довжини лінійного розміру після теплової дії R обчислюють у процентах для кожного зразка і для кожної пари рисок за формулою:

$$R = \frac{\Delta \ell}{\ell_0} \times 100, \quad (1)$$

де $\Delta \ell = \ell - \ell_0$ - виміряна відстань між нанесеними відповідними рисками до та після теплового впливу;

ℓ_0 - відстань між нанесеними рисками до теплового впливу в мм;

ℓ - відстань між рисками після теплового впливу в мм;

ΔR - різниця змін лінійних розмірів після температурного впливу між протилежними лицьовими поверхнями кожного зразка.

За результат зміни лінійних розмірів після температурного впливу приймають найбільше обчислене значення випробуваних зразків.

Профілі вважаються такими, що витримали випробування, якщо зміна лінійних розмірів не перевищує значень, вказаних у 5.3.1."

Пункт 8.10 Останній абзац викласти в такій редакції:

"Після випробувань зразки оцінюють візуально. Пошкодження зовнішніх лицьових стінок, що підлягають випробуванню (тріщини, відшарування та інші дефекти) можуть отримати не більше 10 % зразків, що випробовуються.

При незадовільних результатах випробувань необхідно провести повторні випробування на подвоєній кількості зразків, при незадовільних результатах повторних випробувань профілі за цим показником бракуються."

Пункт 8.13 Доповнити наступними реченнями:

"За результат випробувань приймають середньоарифметичне значення результату випробувань трьох зразків за умови, що найменша величина зусилля руйнування зразків не менше розрахункової мінімальної руйнівної сили (F_{min}). Зварні шви перед випробуваннями не підлягають механічній обробці."

Пункт 8.15 Після слова "...теплоізоляційними" викласти у новій редакції: "...тришаровими панелями виготовленими із пінополістиролу типу ПСБ, марки 25, завтовшки 30 мм згідно з ДСТУ Б В.2.7-8, листів ПВХ завтовшки 1 мм згідно з ДСТУ Б В.2.7-146 та клею."

Доповнити пунктами 8.21, 8.22.

"8.21 Групу горючості визначають згідно з ДСТУ Б В.2.7-19.

8.22 Клас токсичності продуктів горіння визначають згідно з ГОСТ 12.1.044 (ИСО 4589)."

Пункт 9.3 Позначення умов зберігання "ЖЗ" замінити на "Ж2"

Додаток Б

Пункт Б.3 Замінити ГОСТ 427 на ДСТУ ГОСТ 427 та ГОСТ 166 на ДСТУ ГОСТ 166

Підпункт Б.5.1, таблиця Б.1, другий рядок, третя колонка Цифру "40,0" замінити на цифру "4,0"

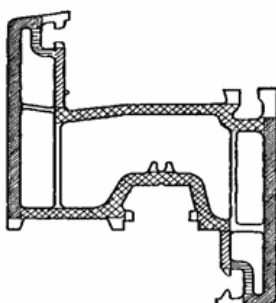
Підпункт Б.5.2, Примітка, останнє речення викласти в новій редакції "При визначенні ударної в'язкості за Шарпі надріз у зразках роблять на лицьовій стороні".

Підпункт Б.5.5 Видалити останній абзац.

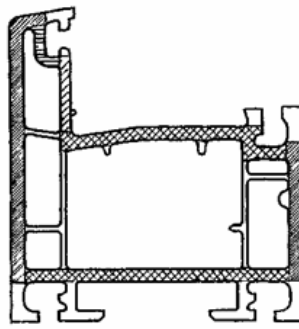
Додати нові додатки Г і Д.

ДОДАТОК Г





(обов'язковий)



РОЗТАШУВАННЯ СТІНОК ПРОФІЛІВ ЗА ТОВЩИНОЮ



Товщина стінок профілів для класів у міліметрах

	А	Б
 - лицьові стінки	³ 2,8	³ 2,5
 - нелицьові стінки (цілісна структура)	³ 2,5	³ 2,0
 - нелицьові стінки	³ 2,3 *)	³ 2,0
 - з'єднувальна стінка	³ 2,0	³ 2,0
- внутрішні стінки	-	-

*) - з 01.01.2011 року норма становитиме ³ 2,5.

ДОДАТОК Д

(обов'язковий)

РОЗТАШУВАННЯ РИСОК НА ПОВЕРХНІ ПРОФІЛЮ

Висота сторони профілю - h

